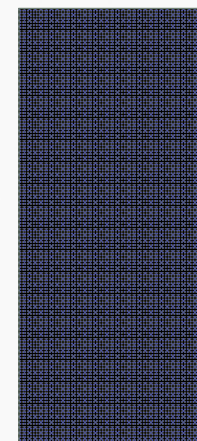


KURSY W ZAKRESIE TECHNOLOGII WTRYSKIWANIA



WWW.AGAMON.BIZ/SZKOLENIA



KURSY W ZAKRESIE TECHNOLOGII WTRYSKIWANIA

- Przetwórstwo tworzyw sztucznych jest odrębną dziedziną techniki nie mającą żadnych cech wspólnych z jakąkolwiek technologią obróbki metali.
- Zapraszamy do uczestnictwa w kursach z dziedziny technologii wtryskiwania tworzyw sztucznych służących doskonaleniu kwalifikacji pracowników.
- W odróżnieniu od innych szkoleń łączą one teorię z doradztwem i konsultacjami. Trenerzy na bieżąco wyjaśniają wszelkie problemy i odpowiadają na pytania uczestników.

Centrum szkoleniowe AGAMON oferuje organizację dwudniowych kursów o różnym stopniu zaawansowania, prowadzonych zarówno w formie otwartej, jak i bezpośrednio w zakładach pracy w całej Polsce.

KORZYŚCI DLA UCZESTNIKÓW

- Szkolenia łączą teorię z praktyką. Są to **jedynе profesjonalne kursy w Polsce**, na których wykładowcy potrafią prowadzić ćwiczenia i konsultacje bezpośrednio przy pracujących wtryskarkach. Dzięki temu możliwa jest weryfikacja i kontrola nastaw bieżącej produkcji, interwencja w proces w celu usunięcia wad.
- Program jest dostosowywany do bieżących potrzeb i poziomu technicznego zakładu. W ramach kursów odbywa się dyskusja na temat występujących wad wyprasek i - niejednokrotnie - bezpośrednia optymalizacja nastaw parametrów poszczególnych maszyn, analiza stanu i poprawności konstrukcji form itp.
- Szkolenia prowadzą doświadczeni wykładowcy wywodzący się z Politechniki Warszawskiej - Wydziału Inżynierii Produkcji - Zakładu Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych. Mają zarówno doświadczenie dydaktyczne, jak też - dzięki wieloletniej pracy w przemyśle - dużą wiedzę praktyczną: technologiczną i konstrukcyjną. Każdy z nich potrafi obsługiwać nowoczesne wtryskarki i określać poprawność prowadzonego procesu i jakość formy. Byli wieloletnimi wykładowcami Zakładu Techniki Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych PLASTECH - H.ZAWISTOWSKI.
- Różne poziomy kursów umożliwiają podnoszenie kwalifikacji zawodowych wszystkich grup pracowników technicznych nowoczesnego zakładu.

PODSTAWY WTRYSKIWANIA TWORZYW SZTUCZNYCH - POZIOM I

Dla kogo?

Dla personelu obsługi bezpośredniej
wtryskarek, również dla nowo
przyjmowanych pracowników
wtryskowni

PODSTAWY WTRYSKIWANIA TWORZYW SZTUCZNYCH - POZIOM I

Program

- Technika wtryskiwania tworzyw
- Tworzywa termoplastyczne i ich własności przetwórcze
- Podstawy użytkowania wtryskarek i ich wyposażenia
- Przygotowanie tworzyw do przetwórstwa i stanowiska do produkcji wtryskowej
- Uruchomienie i nadzór produkcji wg karty operacyjnej i innej dokumentacji
- Typowe zakłócenia procesu wtrysku
- Postępowanie przy zakończeniu procesu
- Formy wtryskowe, ich użytkowanie i przyczyny uszkodzeń
- Środki pomocnicze i narzędzia na stanowisku pracy
- Zasady BHP obowiązujące na stanowisku wtryskarki i na wtryskowni

Opcjonalnie:

- Kontrola jakości produkcji wtryskowej
- Identyfikacja tworzyw sztucznych
- Kontrola stanowiskowa, operacje pomocnicze
- Własności wyrobów wtryskiwanych
- Przebieg procesu wtryskiwania ćwiczenia w grupach przy wtryskarce

Inna tematyka szkolenia do ustalenia

KURS W/T PRAKTYKA I TECHNOLOGIA PROCESU WTRYSKIWANIA - POZIOM II

Dla kogo?

Dla mistrzów, technologów,
inżynierów produkcji, konstruktorów,
pracowników kontroli jakości
i obsługi ruchu

KURS W/T PRAKTYKA I TECHNOLOGIA PROCESU WTRYSKIWANIA - POZIOM II

Program

- Własności przetwórcze tworzyw sztucznych
- Procesy zachodzące w formie wtryskowej
- Ustawianie procesu wtrysku
- Wady wyprasek - diagnostyka
- Procedury usuwania wad wyrobów
- Wpływ budowy formy na jakość i efektywność produkcji
- Obsługa form z gorącymi kanałami
- Wykorzystanie układów uplastyczniania wtryskarek
- Chłodzenie i ogrzewanie form - podłączenia, kontrola, regulacja
- Przeglądy form, konserwacja i środki pomocnicze

Opcjonalnie:

- Racjonalne metody kontroli jakości
- Podstawy budowy form wtryskowych
- Kwalifikacja tworzyw do przetwórstwa
- Kryteria technologiczne wtryskiwania różnych grup wyrobów
- Warunki wtrysku wybranych tworzyw przetwarzanych w zakładzie
- Interpretacja bieżących nastaw parametrów na pracujących maszynach - ćwiczenia praktyczne
- **Ćwiczenia** prowadzone przy maszynach pracujących; analiza problemów technologicznych, dyskusja procedur i wad wyrobów. Na życzenie dokonywane są również testowe egzaminy kwalifikacyjne.

Inna tematyka szkolenia do ustalenia

PRZYGOTOWANIE I NADZÓR PRODUKCJI WTRYSKOWEJ - POZIOM III

Dla kogo?

Dla technologów, inżynierów
produkcji, pracowników
narzędziowni, utrzymania ruchu
i kontroli jakości

PRZYGOTOWANIE I NADZÓR PRODUKCJI WTRYSKOWEJ - POZIOM III

Program

- Kryteria technologiczne wtryskiwania różnych grup wyrobów
- Monitorowanie i optymalizacja procesu wtryskiwania – ekrany
- Wtryskarki i ich wyposażenie
- Kierunki rozwoju sterowania wtryskiwania
- Energetyka procesu wtryskiwania - zużycie energii podczas wtryskiwania
- Wpływ konstrukcji formy na wady wyrobów
- Formy wtryskowe, użytkowanie i główne przyczyny uszkodzeń
- Pozorne i rzeczywiste źródła oszczędności we wtryskowni
- Przyczyny powstawania wad
- Procedury usuwania wad wyrobów
- Wpływ parametrów wtryskiwania na jakość powierzchni i własności wytrzymałościowe wyprasek
- Wykorzystanie układów uplastyczniania wtryskarek

Opcjonalnie

- Wpływ wielokrotnego przetwórstwa tworzyw na ich własności
- OEE(Overall Equipment Effectiveness) wskaźnik efektywności wykorzystania wyposażenia
- Stosowanie metod statystycznych SPC do bieżącej kontroli produkcji - zdolności produkcyjne
- Efektywność napędów elektrycznych we wtryskarkach
- Zabiegi technicznej obsługi wtryskarek
- Doraźne naprawy form wtryskowych
- Specjalne techniki wtryskiwania (wybrane techniki lub przegląd)
- **Ćwiczenia** prowadzone przy maszynach pracujących; analiza problemów technologicznych, dyskusja procedur i wad wyrobów.

Inna tematyka szkolenia do ustalenia

TECHNOLOGICZNOŚĆ KONSTRUKCJI WYROBÓW WTRYSKOWYCH

Dla kogo?

Dla konstruktorów wyrobów
z tworzyw sztucznych
i podzespołów

TECHNOLOGICZNOŚĆ KONSTRUKCJI WYROBÓW WTRYSKOWYCH

Program

- Charakterystyka zespołu: wtryskarka - forma - wyposażenie
- Własności projektowane i użytkowe wyrobów wtryskiwanych
- Zasady technologiczności wyrobów z tworzyw
- Projektowanie wyrobów i metodyka obliczeń wytrzymałościowych
- Kryteria doboru materiałów
- Kalkulacja kosztów wypraski
- Dokładność wymiarowo-kształtowa, tolerancje wyrobów wtryskiwanych
- Projektowanie połączeń wyrobów
- Konstrukcje zespolone i wielofunkcyjne

Opcjonalnie:

- Techniki specjalne wtryskiwania (wybrane techniki lub przegląd)
- Identyfikacja tworzyw sztucznych
- Przyczyny powstawania wad
- Własności przetwórcze tworzyw sztucznych
- Energetyka procesu wtryskiwania - zużycie energii podczas wtryskiwania

Inna tematyka szkolenia do ustalenia

TWORZYWO, WYRÓB I PROCES WTRYSKIWANIA

Dla kogo?

Dla przedstawicieli handlowych
i technicznych firm krajowych
i zagranicznych współpracujących
z zakładami przetwórstwa tworzyw

TWORZYWO, WYRÓB I PROCES WTRYSKIWANIA

Program

- Kształtowanie własności wyrobów wtryskiwanych
- Technologiczność konstrukcji wyrobów
- Zespół: wtryskarka - forma - wyposażenie
- Przebieg i parametry procesu wtryskiwania
- Wady wyrobów - analiza przyczyn i metody usuwania
- Interpretacja własności nominalnych - dobór tworzywa
- Wpływ budowy formy na jakość i efektywność produkcji
- Wady użytkowe wyrobów wtryskiwanych
- Wpływ wielokrotnego przetwórstwa tworzyw na ich własności
- Przetwórstwo wtryskowe blend polimerowych

Opcjonalnie:

- Efektywność napędów elektrycznych
- Techniki specjalne wtryskiwania (wybrane techniki lub przegląd)
- Warunki wtrysku wybranych tworzyw przetwarzanych w zakładzie
- Podstawy budowy form wtryskowych
- Identyfikacja tworzyw sztucznych

Inna tematyka szkolenia do ustalenia

KONTAKT

Centrum Szkoleniowe AGAMON

Lucyna Piotrowska-Zuber

kom: 509 896 162

tel. 33 487 66 28

fax. 33 487 66 89

tel./fax.: 33 818 22 33

szkolenia@agamon.biz

www.agamon.biz/szkolenia